

Aluminiumdörrar och Fasadpartier

Rengöring & skötsel

Regelbunden rengöring och skötsel är grundförutsättningen för att livslängd och funktion ska uppnås.

Aluminium och glas är känsliga för alkaliska rengöringsmedel. Rengör med vanligt vatten och svamp - milda, neutrala tvättmedel kan dock användas med försiktighet. Använd inte rengöringsmedel med slip tillsatser. Betongvatten eller bruk måste omgående tvättas bort.

Lås, gångjärn, slutbleck/ elslutbleck och dörrstängare ska hållas rätt injusterade. Rörliga delar i lås skall hållas lätt insmorda med därtill avsedda produkter (t.ex. ASSA Låsspray). Skruvar och beslag kontrolleras så att de är åtdragna. Kontrollera avstånd mellan låskolv och slutbleck (särskilt viktigt för elslutbleck). Kontrollera så att dräneringshål inte är igen-täppta och att glas - och tätningsgummin är hela och täta.



Justering Gångjärn

Höjd inställning

Tag bort undre pvc täcklock. Höjdinställning + 3/- 2 mm. Sätt på pvc täcklock.

Höjd inställning bara på det undre gångjärnet. Det övre gångjärnet efterjusteras bara.

Horrizontal inställning

Täcklocket säkras från baksidan.

Lossa insex skruv ett halvt varv.

Tag bort pvc täcklock. Horrizontal $\pm 2,5$ mm. Sätt på pvc täcklock.

Viktigt: Lås insexskruvar växlande.

Demontering på byggarbetsplatsen

Lossa insex skruvar.

Tag bort pvc lock.

Skruva ut tryckspindeln.

Tag bort medbringaren.

Tag ur lagertapp underifrån.

Häng av dörrbladet.

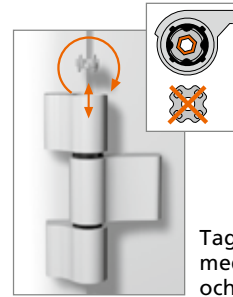
Ändra tätningstryck



Tag bort pvc lock.



Skruva ut tryckspindeln.

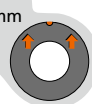


Tag ur medbringaren, vrid och sätt tillbaka.



Vrid lagerhylsan $\pm 90^\circ$ tills den kommer i sitt läge. (Tätningstryck $\pm 0,5$ mm).

-0,5 mm



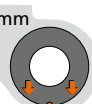
Efter justering **skall** makeringen visa bakåt på bussningselementet.

0 mm



Nollposition

+0,5 mm



Efter justering **skall** makeringen visa framåt på bussningselementet.



Tag bort medbringaren och sätt i den i det undregångjärnsdelen.

Viktigt! Alla markeringar på bussningselementet måste alltid visas i samma riktning.



Lagerbussning i underhållsfritt material av teflon. **PVC-får ej smörjas!**



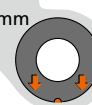
Vrid lagerbussning $\pm 90^\circ$ med medbringaren tills den kommer i sitt spår.

-0,5 mm



Efterjusterings**skall**makeringen visabakåt på bussningselementet.

+0,5 mm



Efter justering **skall** makeringen visa framåt på bussningselementet.



Positionera medbringaren i den övre karm gångjärns delendelen.



Montera tryckspindel.



Sätt på båda pvc täcklocken.